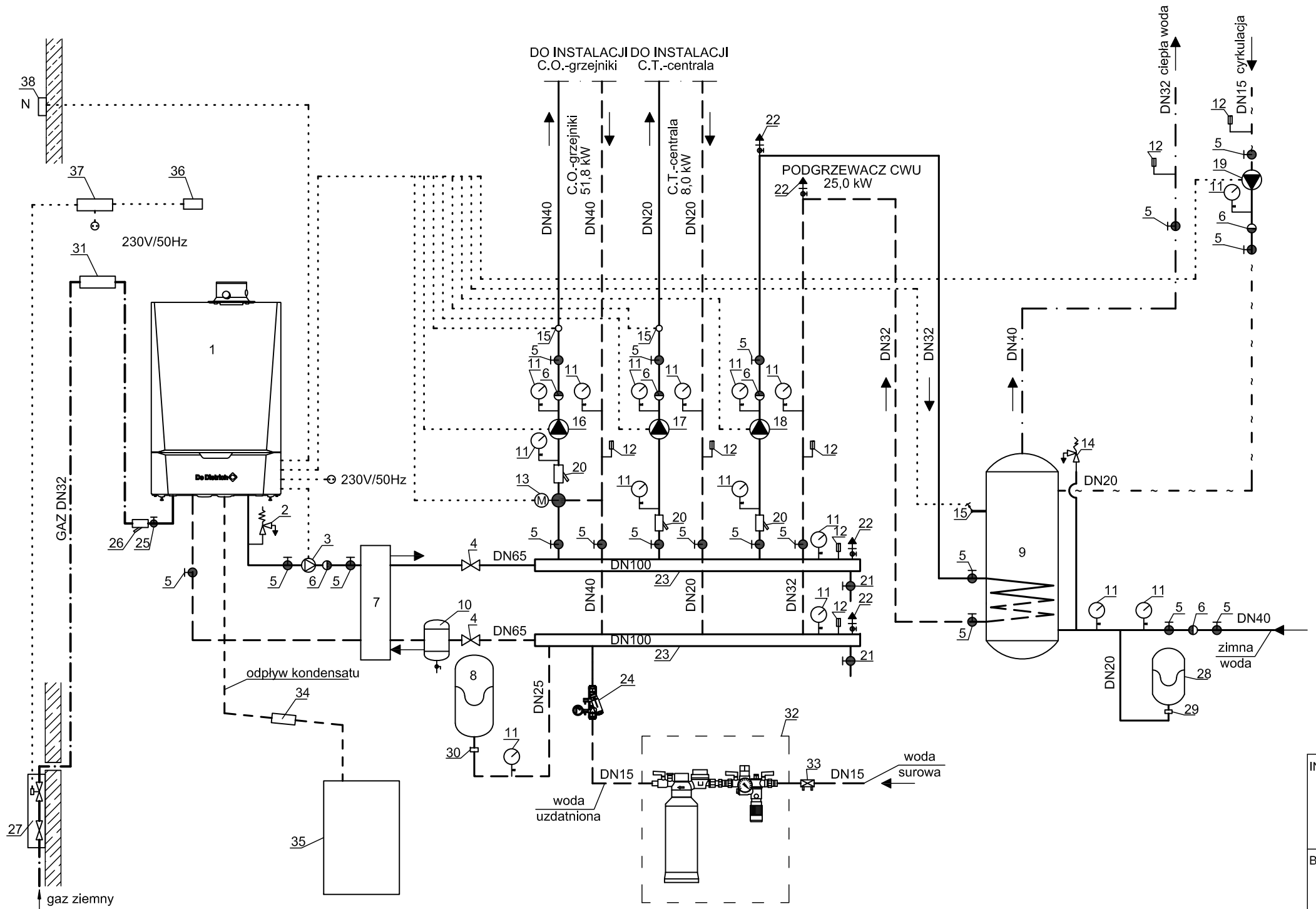

1 - kocioł gazowy kondensacyjny typ Innovens PRO MCA 90 o mocy 90,0 kW ze sterownikiem Diematic iSystem firmy DeDietrich
2 - grupa przyłączeniowo - zaworowa do kotła (Pakiet: HC139a) zawierająca m.in. zawór bezpieczeństwa 3/4" firmy DeDietrich
3 - pompa obiegu pierwotnego, nr art. 7608398 firmy DeDietrich
4 - przepustnica kołnierzowa DN65 firmy Herz
5 - zawór odcinający kulowy firmy Herz
6 - zawór zwrotny firmy Herz
7 - sprzęgło hydrauliczne 80/60 - 1¼" w izolacji (Pakiet: GV46) firmy DeDietrich
8 - przeponowe naczynie wzbiorcze typ NG 100 firmy Reflex
9 - podgrzewacz c.w.u. typ BPB 200 o pojemności 200 dm³ (Pakiet: EC610) firmy DeDietrich
10 - separator osadów i zanieczyszczeń typ exdirt D 65 firmy Reflex
11 - manometr
12 - termometr
13 - trójdrogowy zawór mieszający DN25 + napęd nastawczy, sterowanie 3 - punktowe firmy Herz
14 - zawór bezpieczeństwa o średnicy 3/4" - typ 2115 firmy Syr
15 - czujnik temperatury
16 - pompa obiegu c.o. - grzejniki typ Stratos 30/1-6 PN10 firmy Wilo
17 - pompa obiegu c.t. - centrala wentylacyjna typ Stratos 25/1-4 PN10 firmy Wilo
18 - pompa obiegu c.t. - podgrzewacz c.w.u. typ Stratos 25/1-4 PN10 firmy Wilo
19 - pompa cyrkulacyjna typ Star - Z NOVA firmy Wilo
20 - filtr siatkowy skośny firmy Herz
21 - zawór spustowy firmy Herz
22 - automatyczny odpowietrznik firmy Herz
23 - rozdzielacz c.o. z rur stalowych czarnych DN100, L=2 x 0,8 mb
24 - zawór do automatycznego napełniania i uzupełniania złądu typ 2128 DN15 firmy Syr
25 - zawór gazowy kulowy DN32
26 - filtr siatkowy gazu DN32
27 - skrzynka gazowa z zaworem elektromagnetycznym MAG-3 DN32 oraz zaworem odcinającym DN32
28 - przeponowe naczynie wzbiorcze typ Refix DD 18 firmy Reflex
29 - zawór odcinający typ FlowJet 3/4" firmy Reflex
30 - zawór odcinający typ SU 1" firmy Reflex
31 - bufor gazu DN200, l=1,0 m
32 - stacja uzdatniania wody firmy BWT składająca się z:
- grzewczy blok napełniający BWT AQA therm HFB
- stacja jonowymienna BWT AQA therm HES
- wkład do redukcji soli BWT AQA therm SRC
33 - zawór antyskażeniowy typ BABM DN15
34 - neutralizator skroplin typ DN2,0 (Pakiet: SA3) firmy DeDietrich
35 - studnia schładzająca w/g PW instalacji wod-kan.
36 - detektor gazu typ DEX-12 firmy Gazex
37 - moduł sterujący typ MD-2.Z firmy Gazex
38 - pogodowy czujnik temperatury zewnętrznej

Podane poniżej urządzenia określonych firm oraz rozwiązania materiałowe określono jako STANDARD. Możliwe jest zastosowanie innych, równorzędnych urządzeń i materiałów o nie gorszych parametrach (Dz.U.177. Prawo zamówień publicznych, art. 29, pkt. 3, 2004).

UWAGA:
Przewody instalacji c.o. i c.t. w obrębie kotłowni oraz do rozdzielaczy - stalowe czarne wg PN-80/H-74209 łączone przez spawanie.
Przewody instalacji gazu - stalowe czarne bez szwu typ średni wg PN-80/H-74219 łączone przez spawanie.
Na podejściu do urządzeń gazowych w odległości nie większej niż 1 m należy zamontować zawór odcinający kulowy.
Przejścia rury przez ścianę zewnętrzną budynku należy wykonać jako gazoszczelne. Przestrzeń pomiędzy tuleją ochronną a rurą należy uszczelnić zaprawą ogniochronną typ PROMASTOP MG III firmy PROMAT.

INWESTOR

Gmina Morawica
ul. Spacerowa 7
26-026 Morawica

BIURO PROJEKTÓW

NEOINVEST Sp. z o.o.
Al. Solidarności 34, 25-323 Kielce
tel. (041) 34 17 900, fax (041) 34 17 910

NEOINVEST

NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO: **ROZBUDOWA ZESPOŁU SZKÓŁ W BILCZY - BUDOWA ŻŁOBKA** Bilcza, ul. Szkolna, działki nr ewid. 130/6	STADIUM	PROJEKT WYKONAWCZY
	BRANŻA	SANITARNA
	SKALA	
TYTUŁ RYSUNKU : **SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI**	NR RYS.	PW/S/04

STANOWISKO BRANŻA	IMIĘ I NAZWISKO	Specjalność i nr uprawnień	Data i podpis
PROJEKTANT	mgr inż. Adam Dziewięcki	SWK/0166/POOS/09 spec. sanitarna	04.2017 r.
OPRACOWAŁ			
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Urszula Lamch-Kołacz	KL-116/94 spec. sanitarna	04.2017 r.

Prawa autorskie zastrzeżone. Ustawa z dn. 4.02.1994 r.