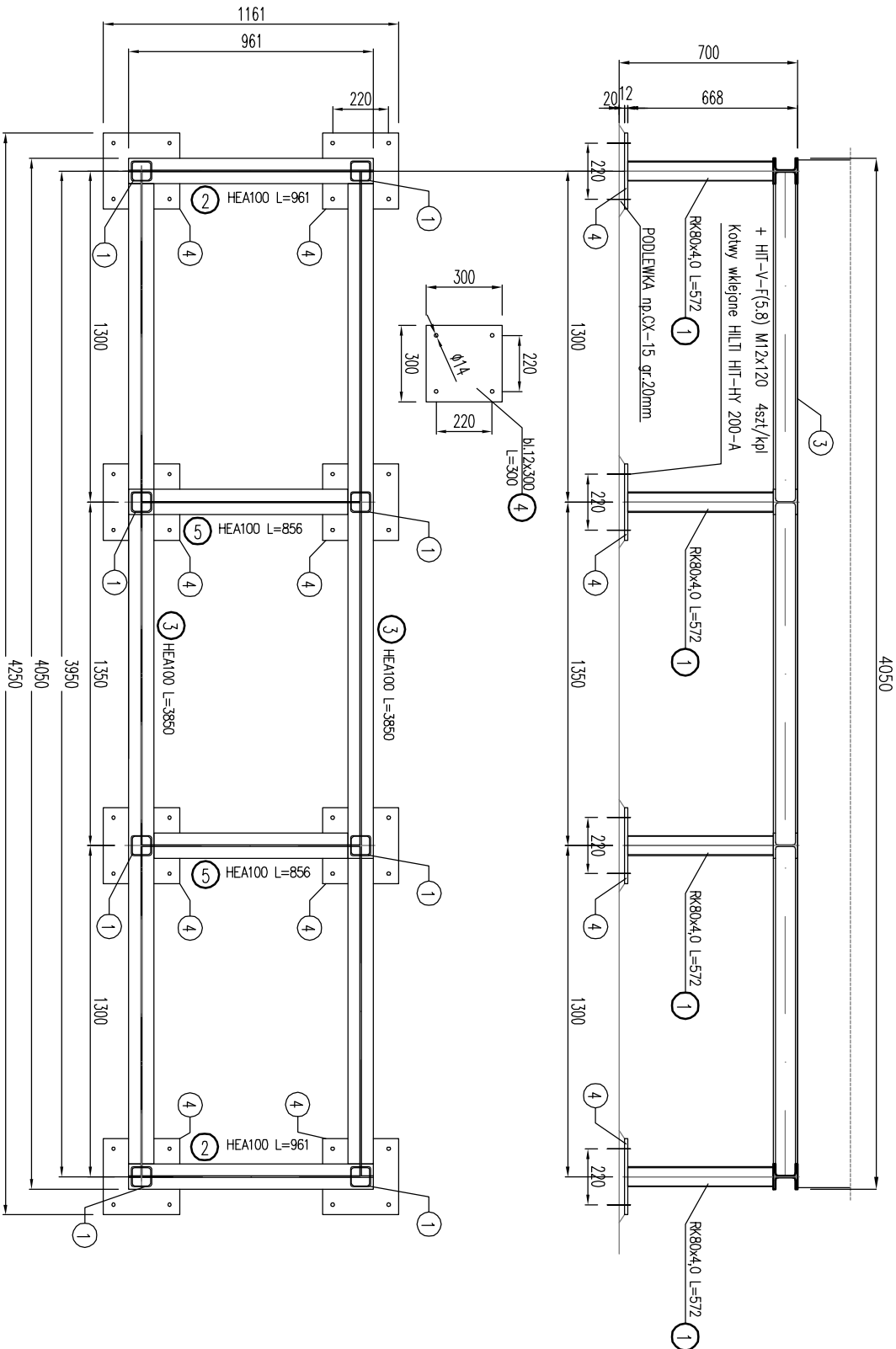


PODSTAWA PT-1:
SZT.1



Zabezpieczenie antykorozyjne:
Cynkowanie ogniowe wg PN-EN ISO 14713
– gr. powłoki min. 85 um
– stopień korozyjności środowiska – C3, twardość-H
– wyłyczne wykonania wg PN-EN ISO 14713.

Stal: S235JRG2
Elektrody wg zaleceń technologa

ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI WYKONAWCZYM ELEMENTÓW DOCHODZĄCYCH, RYSUNKAMI I DETALAMI ARCHITEKTONICZNYMI. PRZED MONTAŻEM PODSTAW USTALIĆ ICH POŁOŻENIE I POZIOM Z PROU. BRANŻY INSTALACYJNEJ I ARCHITEKTURY. ELEMENTY KONSTRUKCJI STALOWYCH WYKONAĆ NA PODSTAWIE PROJEKTU WARSZTATOWEGO KONSTRUKCJI STALOWYCH.

BETON C30/37 (B37)
STAL ZBROJENIOWA: B 500B (RB500W)
STAL PROFILOWA: S235JR
±0,0=254,50 m n.p.m

- UWAGI:
1. STAL: S235JR
 2. Klasa konstrukcji spawanych:
–konstrukcje główne: klasa EXC3
–konstrukcje drugorzędne: klasa EXC2
 3. Metoda spawania wg zaleceń technologa.
 4. zabezpieczenie a–kor. wg opisu technicznego.
 5. Przygotowanie brzegów do spawania wg PN–EN 29692.
Prace spawalnicze i tolerancje wg PN–EN–1090–2 :2008.
 6. Połączenia śrubowe, jeżeli nie oznaczono inaczej
–połączenia zwykłe klasy 5,8; 8,8 .
 7. Stosować śruby ocynkowane FeZn5
 8. Połączenia spawane, jeśli nie podano inaczej:
–wszystkie blachy czołowe spawac do profili spoinami czołowymi na całej powierzchni przyleganiu, spoiny rozciągane badać defektoskopowo.
 9. –spoiny wykonać na całej długości przylegania,
–spoiny czołowe na pełen przętóp,
–spoiny pachwinowe – dwustronne gr. 0,5t, jednostronne gr.0,7t.
–spoiny oznaczone U badać defektoskopowo, ultradźwiękami.
 10. Podlewka wyřównowcza CERESIT CX–15 lub inna o niegorszych wřadciwořciach.
 11. Detale obróbek, izolacji itp. wg projektu wykonawczego architektury.
 12. Podziół na elementy wysřkowe wg Producenta Konstrukcji Stalowej.
 13. Rysunek rozportywac z rysunkiem złoženiowym, projektami branżowymi
oraz rysunkami wszystkich powięzanych elementów.
 14. Kolor warstwy wierzchniej wg projektu architektury, słupy należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem powłoki malarskiej na czas transportu i montażu
 15. Lokalizacja podstawy wg rysunku złoženiowego.
 16. Mocowanie podestu do płyty za pomocą kotew wklejanych HILTII
 17. lub innej firmy o równowóznych parametrach.
Otwory montażowe wiercić po ustaleniu sposobu połączenia agregatu z podstawę wg wyřczych dostawcy urządzeń.
Ewentualne otwory montażowe wykonane na budowie należy zabezpieczyć antykorozyjnie przez malowanie farbami z dużą zawartořcię częstek stałych cynku np. TEKNOZINC SP min. gr. powłoki 200 um.

ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI WYKONAWCZYM ELEMENTÓW DOCHODZĄCYCH, SZALUNKAMI KONSTRUKCJI ŻELBETOWYCH, RYSUNKAMI WYKONAWCZYM KONSTRUKCJI, RYSUNKAMI I DETALAMI ARCHITEKTONICZNYMI.			
ELEMENTY KONSTRUKCJI STALOWYCH WYKONAĆ NA PODSTAWIE PROJEKTU WARSZTATOWEGO KONSTRUKCJI STALOWYCH.			
INWESTOR: GMINA MORAWICA ul. Spacerowa 7 26-026 Morawica			
BIURO PROJEKTÓW: NEOINVEST Sp. z o.o. Al. Solidarności 34, 25-323 Kielec tel. (041) 34 17 900, fax (041) 34 17 910			
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO:		STADIUM:	PROJEKT WYKONAWCZY
ROZBUDOWA ZESPOŁU SZKOŁ W BILCZY - BUDOWA ŻŁOBKA		BRANŻA:	KONSTRUKCJE
Bilcza, ul. Szkolna, działka nr ewid. 130/6		SKALA:	1:10
TYTUŁ RYSUNKU:		NR RYS.:	PW/K/204
KONSTRUKCJA STALOWA PODSTAWY POD CENTRALĘ			
STANOWISKO BRANŻA:	IMIĘ I NAZWISKO:	Specjalność i nr uprawnień	Data i podpis:
PROJEKTANT:	mgr inż. Piotr Kudła	SWK/0016/PW/K/005 spec. konstr. bud.	04-20'
OPRACOWAŁ:			04-20'
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. Rafał Podstawka	SWK/0029/PW/K/005 spec. konstr. bud.	04-20'
Prawa autorskie zastrzeżone. Ustawa z dn. 4.02.1984 r.			